

INDUS SOL M

Lubrificante Solúvel Mineral

Óleo emulsionável de base naftênica para usinagem leve de metais que une as propriedades lubrificantes dos óleos minerais com a alta capacidade de refrigeração da água, tornando-se um produto versátil para diversas aplicações de corte e *metalworking*. Sua mistura em água forma uma emulsão estável, homogênea e de aspecto leitoso, sem a liberação de odores fortes durante seu uso.

Sua base mineral garante ótima lubricidade da operação, o que preserva por mais tempo as propriedades cortantes da ferramenta e facilita o corte da peça. Além disso, uma lubricidade adequada à operação torna o acabamento final da peça mais uniforme. Nas operações que exigem grande capacidade de refrigeração, principalmente em operações a altas velocidades, como fresamento, torneamento, rosqueamento e retífica, o *INDUS SOL* promove a dissipação rápida de calor, protegendo tanto a peça a ser usinada quando a ferramenta de corte, já que evita a formação da *área postiça de corte (ACP)*, tipo de deformação comum na região de corte causada pelo calor excessivo.

Sua proteção contra ferrugem e corrosão das partes metálicas do sistema prolonga a vida útil da emulsão e do equipamento. Para maior estabilidade da emulsão e resistência à degradação, o produto *INDUS SOL M* é formulado com bactericida e fungicida de amplo espectro que previne sua proliferação.

Toda a linha de fluidos de corte emulsionáveis, incluindo o *INDUS SOL M*, foi desenvolvida obedecendo rigorosas vias internacionais de saúde e ecologia, evitando ao usuário problemas tais como toxidez e dermatose.

A *Gt-Oil Soluções Industriais* apresenta soluções personalizadas para cada aplicação e necessidade dos nossos clientes. Com suporte técnico do nosso time de vendedores e com contato direto com a equipe de qualidade, garantimos o atendimento pós-venda aos clientes e performance de nossos produtos.

RECOMENDAÇÕES DE USO

O produto *INDUS SOL M* deve ser diluído em água para uso. Recomenda-se a diluição de 1:20 em água limpa e sem contaminantes, sempre adicionando o óleo sobre a água. Não retornar para a embalagem original quantidades sobressalentes do produto. O preparo da emulsão deve ser feito em um reservatório limpo antes de ser carregada no reservatório da máquina. Antes da troca da emulsão, toda a carga anterior deve ser removida para evitar o risco de contaminação e degradação do fluido.

Não deve ser usado para a usinagem de magnésio e suas ligas, devido ao risco de incêndio.

COMPOSIÇÃO

Óleos básicos naftênicos e aditivos anticorrosivos, antioxidantes, detergente, emulsificante e bactericida.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

Desenvolvidos seguindo os principais avanços tecnológicos na área, os produtos da linha *INDUS SOL M* apresentam características que são um diferencial no mercado, trazendo as melhores vantagens ao usuário. A equipe de desenvolvimento está sempre pesquisando e elaborando novas formulações para entregar sempre produtos de melhor performance para a sua indústria.

Propriedades	Benefícios
Proteção anticorrosiva e antioxidante	Protege a peça usinada e garante melhor acabamento sem manchas de corrosão
Boa refrigeração na área de corte	Maior segurança na operação e evita a formação da <i>ACP</i>
Resistência a formação de espuma	Melhor visualização no processo, sem a formação de espuma durante o corte
Boa lubrificidade na operação	Maior eficiência no corte e maior vida útil da ferramenta

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ENSAIOS	INDUS SOL M
Cor, ASTM D6845	2
Densidade à 20/4°C (g/cm ³)	0,901
Viscosidade à 40°C (cSt), ASTM D445	21
Viscosidade à 100°C (cSt), ASTM D445	3,8
Ponto de Fulgor (°C), ASTM D92	170
Ponto de Fluidez (°C), ASTM D97	-33
Corrosividade ao cobre 3h a 100°C, ASTM D130	1a

Para maiores informações sobre o produto, entre em contato com nosso Atendimento ao Cliente pelo telefone (12) 3152-2623 ou pelo e-mail suporte@gtoil.com.br.