

INDUS HF+

ISO 32/46/68

Linha de lubrificantes hidráulicos sintéticos de performance premium

Lubricante de rendimiento superior para sistemas hidráulicos, circulatorios, de transmisión de potencia, bombas hidráulicas de paletas y engranajes que operan a presiones superiores a 1000 psi y que requieren un aceite lubricante de larga duración. Los lubricantes **INDUS HF+** son producidos con aceites 100% sintéticos altamente refinados que representan la tecnología más avanzada en aceites lubricantes para aplicaciones industriales, permitiendo su uso por largos períodos de trabajo y bajo altas cargas, sin comprometer la lubricación y protección del sistema. La base sintética de polialfaolefinas (PAO) garantiza un altísimo nivel de estabilidad térmica y oxidativa, además de tener un mayor índice de viscosidad que otras bases minerales o sintéticas convencionales, reduciendo la pérdida de potencia ante variaciones de temperatura. Los aceites hidráulicos de esta línea tienen excelentes propiedades de demulsibilidad, con una rápida separación del agua presente por condensación o contaminación por fugas.

Sus aditivos promueven la protección contra el óxido y corrosión de las partes metálicas del sistema, así como una protección especial antidesgaste, prolongando la vida útil del aceite y del equipo. La presencia de espuma y burbujas dentro de las líneas y depósitos hidráulicos reduce la eficiencia del proceso, con el riesgo de disminuir las presiones de carga y aumentar la temperatura del aceite. Por eso, los productos **INDUS HF+** están formulados con agentes antiespumantes que garantizan el uso del aceite sin formar espuma.

La base sintética altamente refinada de **INDUS HF+** tiene un índice de viscosidad más alto que otras bases sintéticas convencionales. Esta propiedad garantiza al aceite una menor variación de la viscosidad con los cambios de temperatura, protegiendo el equipo durante los arranques en frío y sin pérdida de la película lubricante incluso a temperaturas más altas durante el uso.

GT-OIL SOLUCIONES INDUSTRIALES presenta soluciones personalizadas para cada aplicación y necesidad de nuestros clientes. Con el apoyo técnico de nuestro equipo comercial y el contacto directo con el equipo de calidad, garantizamos el servicio postventa a los clientes y el rendimiento de nuestros productos.

NIVEL DE DESEMPEÑO

La línea **INDUS HF+** atiende el nivel de rendimiento DIN 51524-2,3 (HLP e HVLP) y las normas y especificaciones internacionales ISO 11158/6743-4 (HM); Afnor NF E48-603 (HM); Swedish Standard SS 155434; VDMA 24318; German Steel Industry SEB 181222; US Steel 127 e 136; Eaton E-FDGN-TB002-E.

COMPOSICIÓN

Aceites básicos sintéticos y aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes.

PROPIEDADES E BENEFICIOS

Desarrollados siguiendo los principales avances tecnológicos del área, los productos de la línea **INDUS HF+** presentan características diferenciales en el mercado, trayendo las mejores ventajas para el usuario. El equipo de desarrollo siempre está investigando y desarrollando nuevas formulaciones para ofrecer siempre los mejores productos de rendimiento para su industria.

Propiedades	Beneficios
Base sintética PAO	Producto incoloro y menor formación de depósitos y barnices
Índice de viscosidad elevado	Amplio rango de temperatura de aplicación y protección en partidas en frío
Alta estabilidad térmica y oxidativa	Mayor vida útil del aceite, reducción de los costos en reemplazos y en manutención
Buena propiedad desemulsionante	Mejor separación agua-aceite y capacidad de filtrado del sistema
Protección anti desgaste y anticorrosiva	Protección de las partes metálicas, mayor seguridad de las máquinas y reducción en costos de manutención
Resistencia a la formación de espuma	Reducción de riesgo de cavitación en las bombas y pérdida de presión en las líneas hidráulicas

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ENSAYOS	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68
Color, ASTM D6845	1,5	1,5	1,5
Densidad a 20/4°C (g/cm ³)	0,825	0,833	0,835
Viscosidad a 40°C (cSt), ASTM D445	32	46	68
Viscosidad a 100°C (cSt), ASTM D445	5,8	7,8	10,9
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	132	146	150
Punto de Inflamación (°C), ASTM D92	246	259	255
Punto de Fluidéz (°C), ASTM D97	-39	-51	-42
Corrosividad al cobre 3h a 100°C, ASTM D130	1 ^a	1a	1a

Para más información sobre el producto, entre en contacto con nuestro atendimento al cliente por vía telefónica **+55 (12) 3152-2623** o por el e-mail suporte@gtoil.com.br.