

INDUS SOL SS

Lubricante Soluble Sintetico

Fluido sintético para mecanizado de metales que combina las propiedades lubricantes y protectoras de los compuestos sintéticos con la alta capacidad de enfriamiento del agua, lo que lo convierte en un producto versátil para diversas aplicaciones de corte y metalurgia, donde el aceite mineral no puede usarse como fluido de corte.

El agua, un excelente refrigerante, no actúa como un buen reductor de la fricción y aun así causa corrosión en las superficies maquinadas. **INDUS SOL SINT** combina las propiedades refrescantes del agua con la lubricidad controlada del aceite vegetal, protegiendo la herramienta de corte de la fricción y el calor generado en la operación de corte.

Indicado para operaciones en las que la presencia de aceite mineral puede perjudicar el corte o dañar la pieza mecanizada, **INDUS SOL SINT** puede utilizarse en metales ferrosos, no ferrosos y metales amarillos, como el aluminio. Su aditivo sintético garantiza estabilidad térmica, durabilidad y bio-resistencia del fluido.

En operaciones que requieren gran capacidad de refrigeración, especialmente en operaciones de alta velocidad, como torneado, fresado, taladrado, roscado y rectificado, **INDUS SOL SINT** favorece una rápida disipación del calor, protegiendo tanto la pieza a mecanizar como la herramienta de corte, ya que previene la formación del área de corte acumulada (ACP), un tipo de deformación común en la región de corte causada por el calor excesivo.

Su protección contra la óxido y corrosión de las partes metálicas del sistema alarga la vida de la emulsión y del equipo. Para una mayor estabilidad de la emulsión y resistencia a la degradación, el producto **INDUS SOL SINT** está formulado con un bactericida y fungicida de amplio espectro que evita su proliferación.

Toda la línea de fluidos de corte emulsionables, incluyendo **INDUS SOL SINT**, fue desarrollada siguiendo estrictas normas internacionales de salud y ecología, evitando problemas como toxicidad y dermatitis al usuario.

GT-OIL SOLUCIONES INDUSTRIALES presenta soluciones personalizadas para cada aplicación y necesidad de nuestros clientes. Con el apoyo técnico de nuestro equipo comercial y el contacto directo con el equipo de calidad, garantizamos el servicio postventa a los clientes y el rendimiento de nuestros productos.

RECOMENDACIONES DE USO

El producto **INDUS SOL SINT** debe diluirse en agua para su uso. Se recomienda diluir del 5% al 10% en agua limpia y sin contaminantes, agregando siempre el aceite al agua. La concentración ideal de trabajo depende de las condiciones de mecanizado y de los metales trabajados. No devuelva cantidades de repuesto del producto al embalaje original. La preparación de la emulsión debe realizarse en un depósito limpio antes de cargarla en el depósito de la máquina. Antes de cambiar la emulsión, se debe eliminar toda la carga anterior para evitar el riesgo de contaminación y degradación del fluido.

No debe ser usado para mecanizar magnesio y sus aleaciones por riesgo de incendio.

COMPOSICIÓN

Agua desionizada y aditivos anticorrosivos, emulsionante sintético y bactericida.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

Desarrollados siguiendo los principales avances tecnológicos del área, los productos de la línea **INDUS SOL SINT** presentan características diferenciales en el mercado, trayendo las mejores ventajas para el usuario. El equipo de desarrollo siempre está investigando y desarrollando nuevas formulaciones para ofrecer siempre los mejores productos de rendimiento para su industria.

Propiedades	Beneficios
Protección anticorrosiva y antioxidante	Protege la pieza mecanizada y asegura un mejor acabado sin manchas de corrosión
Mejor refrigeración en el área de corte	Mayor disipación de calor, evitando que la pieza mecanizada se queme
Limpieza en el área de corte	Eliminación de virutas de corte generadas por acción de lavado
Ausencia de aceites minerales	Mayor estabilidad oxidativa de fluidos y resistencia al crecimiento microbiano

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

ENSAYOS	INDUS SOL SINT (5% en agua)
Aspecto	Líquido translúcido
Densidad a 20/4°C (g/cm ³)	1,09
pH	8,0 – 9,5
Índice de refracción	1,40 - 1,44
Corrosión en viruta de hierro, DIN 51360	0/0

Para más información sobre el producto, entre en contacto con nuestro atendimento al cliente por vía telefónica **+55 (12) 3152-2623** o por el e-mail suporte@gtail.com.br.