

INDUS SOL SS

Lubricante Soluble Semisintético

Fluido de corte para mecanizado de metales emulsionable semisintético que combina las propiedades lubricantes de los aceites minerales con la alta capacidad de enfriamiento del agua, lo que lo convierte en un producto versátil para diversas aplicaciones de corte y metalurgia.

El aceite mineral es un gran agente reductor de la fricción, pero no proporciona suficiente enfriamiento. Sin embargo, el agua, un excelente refrigerante, no actúa como reductor de la fricción y aun así causa corrosión en las superficies maquinadas. **INDUS SOL SS** combina las propiedades refrescantes del agua con la lubricidad del aceite mineral, protegiendo la herramienta de corte de la fricción y el calor generado en la operación de corte.

Las partículas emulsionables de este producto tienen tamaños reducidos y forman una micro emulsión, dando como resultado una emulsión translúcida en lugar de lechosa. Al ser una micro emulsión, **INDUS SOL SS** está menos sujeta al ataque microbiano, lo que la hace más resistente a la degradación y con una vida útil más prolongada que las emulsiones de aceite mineral soluble.

En operaciones que requieren alta capacidad frigorífica, especialmente en operaciones de alta velocidad, como fresado, torneado, roscado y rectificado, **INDUS SOL SS** favorece la rápida disipación del calor, protegiendo tanto la pieza a mecanizar como la herramienta de corte, ya que evita la formación del área de corte acumulada (ACP), un tipo de deformación común en la región de corte causada por un calor excesivo.

Su protección contra la herrumbre y corrosión de las partes metálicas del sistema alarga la vida de la emulsión y del equipo.

Para una mayor estabilidad de la emulsión y resistencia a la degradación, el producto **INDUS SOL SS** está formulado con un bactericida y fungicida de amplio espectro que evita su proliferación.

Toda la línea de fluidos de corte emulsionables, incluyendo **INDUS SOL SS**, fue desarrollada siguiendo estrictas normas internacionales de salud y ecología, evitando problemas como toxicidad y dermatitis al usuario.

GT-OIL SOLUCIONES INDUSTRIALES presenta soluciones personalizadas para cada aplicación y necesidad de nuestros clientes. Con el apoyo técnico de nuestro equipo comercial y el contacto directo con el equipo de calidad, garantizamos el servicio postventa a los clientes y el rendimiento de nuestros productos.

RECOMENDACIONES DE USO

El producto **INDUS SOL SS** debe ser diluido en agua para su uso. Se recomienda una dilución del 5% al 10% para trabajos de mecanizado y del 2% para rectificado en agua limpia y libre de contaminantes, añadiendo siempre el aceite sobre el agua. No devuelva cantidades de repuesto del producto al embalaje original. La preparación de la emulsión debe realizarse en un depósito limpio antes de cargarla en el depósito de la máquina. Antes de cambiar la emulsión, se debe eliminar toda la carga anterior para evitar el riesgo de contaminación y degradación del fluido.

No utilizar para mecanizar magnesio y sus aleaciones por riesgo de incendio.

COMPOSICIÓN

Agua desionizada y aditivos anticorrosivos, emulsionantes y bactericidas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

Desarrollados siguiendo los principales avances tecnológicos del área, los productos de la línea **INDUS SOL SS** presentan características diferenciales en el mercado, trayendo las mejores ventajas para el usuario. El equipo de desarrollo siempre está investigando y desarrollando nuevas formulaciones para ofrecer siempre los mejores productos de rendimiento para su industria.

Propiedades	Beneficios
Protección anticorrosiva y antioxidante	Protege la pieza mecanizada y asegura un mejor acabado sin manchas de corrosión
Mejor refrigeración en el área de corte	Mayor disipación de calor, evitando que la pieza mecanizada se quemé
Micro emulsión translúcida	Mejor visualización y limpieza en el proceso, sin el aspecto lechoso de las emulsiones minerales
Buena lubricidad en la operación	Menos fricción entre la herramienta y la pieza, mayor productividad

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ENSAYOS	INDUS SOL SS (5% en agua)
Aspecto	Líquido translúcido
Densidad a 20/4°C (g/cm ³)	1,05
pH	8,0 – 9,5
Índice de refracción	1,45
Corrosión en viruta de hierro, DIN 51360	0/0

Para más información sobre el producto, entre en contacto con nuestro atendimento al cliente por vía telefónica **+55 (12) 3152-2623** o por el e-mail suporte@gtoil.com.br.